



Technische Information und Anleitung
Rollex-Paletten-Motorrolle Typ 850-89

Die nachfolgenden Seiten sind urheberrechtlich geschützt. Eine Verwendung außerhalb des Urheberrechts bedarf der Zustimmung der Firma **Rollex Förderelemente GmbH & Co. KG**. Dies gilt insbesondere für Vervielfältigungen und Kopien, Mikroverfilmungen, Übersetzungen und die Speicherung in elektronischen Systemen.

Herausgeber: **Rollex Förderelemente GmbH & Co. KG**

Bitte beachten:

Texte, Zeichnungen und Fotografien dieser Anleitung entstanden mit größtmöglicher Sorgfalt und nach bestem Wissen. Da Fehler nie auszuschließen sind, möchten wir auf folgendes hinweisen:

Grundlage sollten ausschließlich eigene Berechnungen und Planungen an Hand der jeweiligen gültigen Normen und DIN-Vorschriften sein. Wir schließen jegliche Gewähr für die Vollständigkeit aller in dieser Anleitung veröffentlichten Texte, Zeichnungen und Fotografien aus, sie haben lediglich Beispielcharakter.

Werden darin vermittelte Inhalte benutzt oder angewendet, so geschieht dies ausdrücklich auf das eigene Risiko des jeweiligen Anwenders. Eine Haftung des Herausgebers für unsachgemäße, unvollständige oder falsche Angaben und alle daraus eventuell entstehenden Schäden wird grundsätzlich ausgeschlossen.

Inhalt

1. Einführung	S. 4
1.1 Funktion	S. 4
1.2 Anwendung	S. 5
1.3 Technische Daten	S. 6
1.4 Sicherheitshinweise	S. 11
2. Inbetriebnahme	S. 13
2.1 Montage	S. 13
2.2 Installation	S. 14
3. Sonstiges	S. 16
3.1 Frequenzumrichter	S. 16
3.2 Fehlerbehandlung	S. 16
3.3 Transport	S. 17
3.4 Lagerung	S. 17
3.5 Entsorgung	S. 17
3.6 Bestellbezeichnung	S. 17
3.7 Gewährleistungsausschluss	S. 18
4. Notizen	S. 19

1. Einführung

Mit der **Rollex Paletten-Motorrolle Typ 850-89** lässt sich ein leises und platzsparendes Antriebskonzept realisieren, welches häufig in der Logistik und Verpackungsindustrie zum Einsatz kommt.

Mit Hilfe der Paletten-Motorrolle können Transportgewichte bis zu 1.500kg (je nach Variante) gefördert werden.

Die **Paletten-Motorrolle Typ 850-89** ist der ideale Antrieb in staudrucklosen Systemen oder beim Aufbau eines Ein- bis Zwei-Platz Rollenförderers.

Die öllose Paletten-Motorrolle ist wartungsfrei und besitzt eine Lebensdauerschmierung.

Vorteile:

- platzsparend
- leise
- einfache Installation
- geringe Bauhöhe
- wartungsfrei

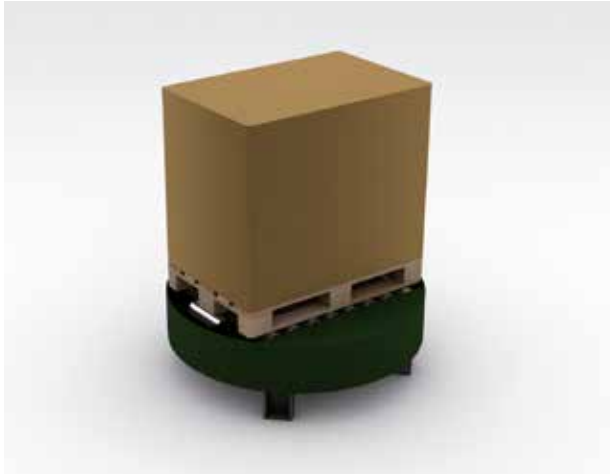
1.1 Funktion

Die **Paletten-Motorrolle Typ 850-89** wird mittels eines leistungsstarken Asynchron- Motors angetrieben. Die Kraft wird mit einem robusten Planetengetriebe auf das Rohr bzw. die Antriebseinheit übertragen.

1.2 Anwendung

Die **Paletten-Motorrolle Typ 850-89** kann in folgenden Anwendungen als Antrieb eingesetzt werden:

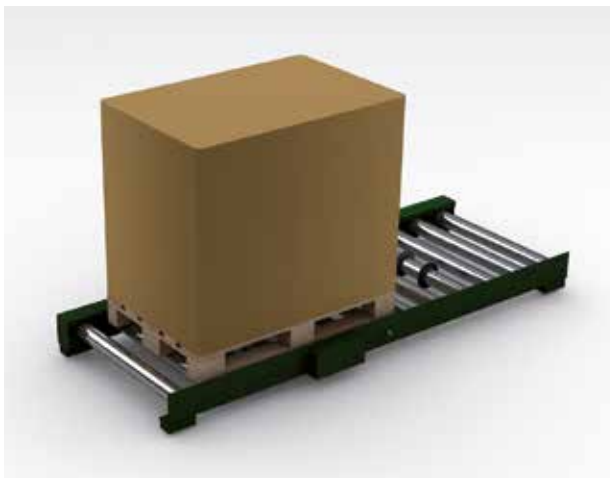
Paletten- Drehteller Eckumsetzer



Verpackungsmaschinen



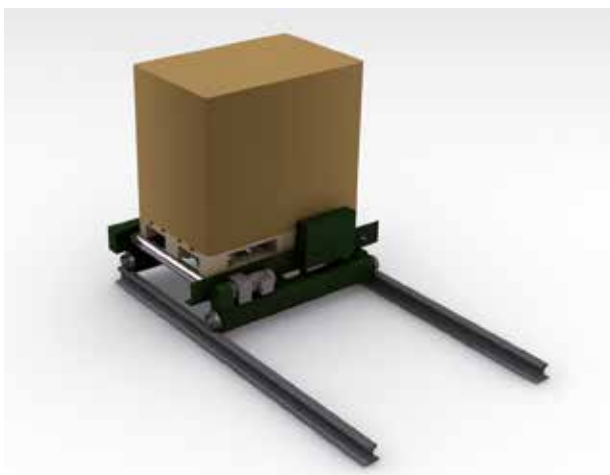
Bodenbahnen



Staudrucklose Systeme



Verfahrwagen

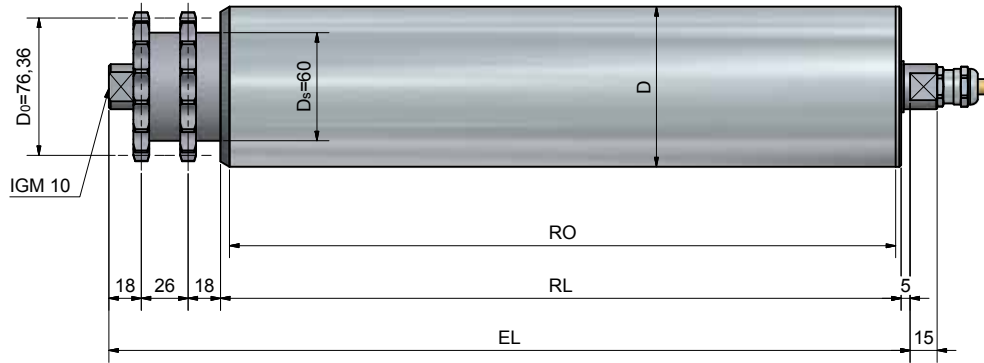


1.3 Technische Daten

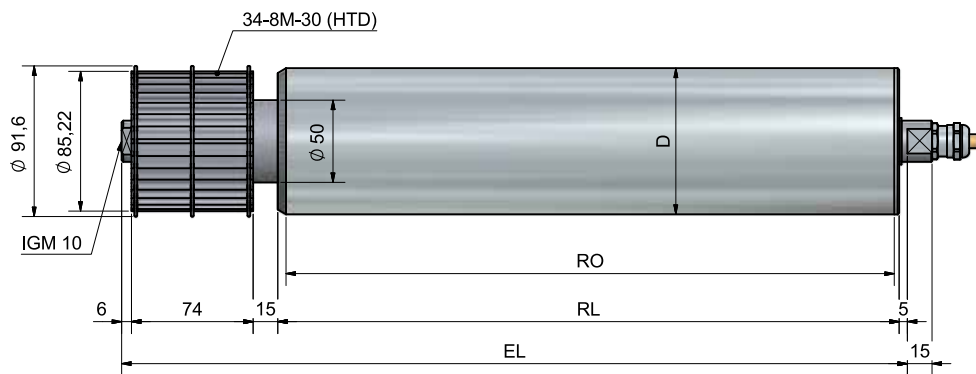
Variante	850V1	850V2
Geschwindigkeit	0,18m/s	0,32m/s
Leistung	0,12kW	0,12kW
Frequenz	50Hz	50Hz
Spannung	230V/400V	230V/400V
Nennstrom	0,66A/0,38A	0,66A/0,38A
Nennkraft*	650N	400N
Nenndrehmoment	29Nm	17Nm
Anlaufdrehmoment	94Nm	54Nm
Nenn Drehzahl	2.700U/min	2.700U/min
Getriebestufen	2	2
Getriebeübersetzung	70:1	40:1
Polzahl	2	2
Isolationsklasse	F	F
Schutzklasse	IP52	IP52
Zulässige Belastungen	1.500kg Bei 5 Starts pro Minute (Last 7s, Pause 5s)	1000kg Bei 6 Starts pro Minute (Last 5s, Pause 5s)
Tragfähigkeit pro Rolle	2.500N	
Betriebsart	S4 60%	
Mindest-Einspannlänge (ohne Drehmomentstütze)	520mm (mit Typ 402ST) 580mm (mit Kettenrad Typ 510)	
Einsatztemperaturbereich	0°C bis + 40°C	
Thermoschutz:	Schaltstrom: 2,5A max. Kaberschutz - Bimetallschalter (Öffner): Schalttemperatur 100°C Wicklungsschutz - Bimetallschalter (Öffner): Schalttemperatur 155°C	

*Abhängig vom Antriebsselement

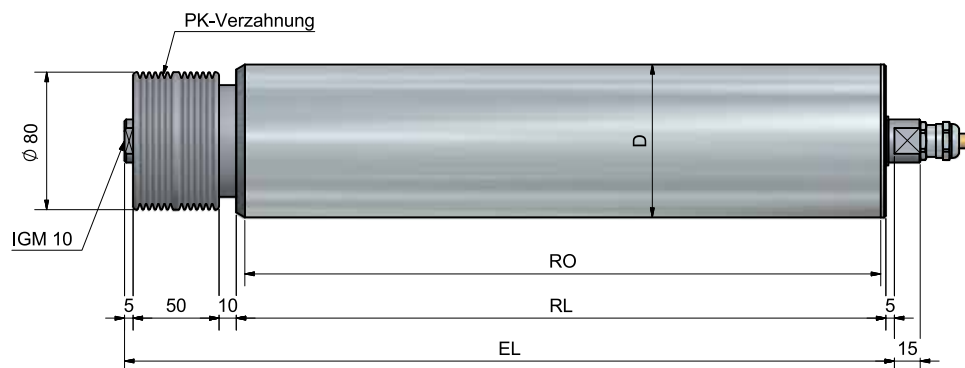
Technische Zeichnung Typ 850V_/510z15



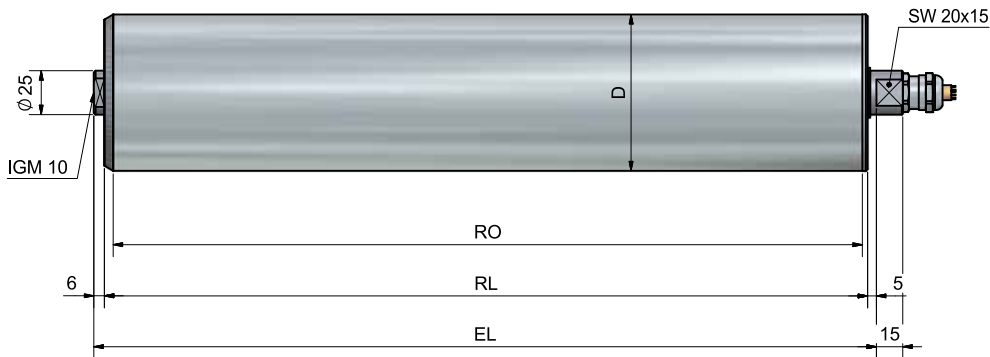
Technische Zeichnung Typ 850V_/534z34



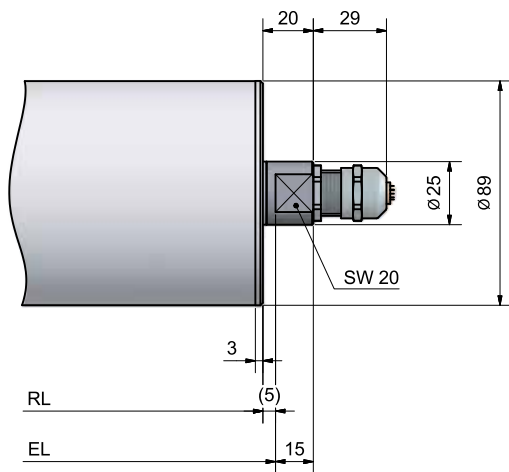
Technische Zeichnung Typ 850V_/539



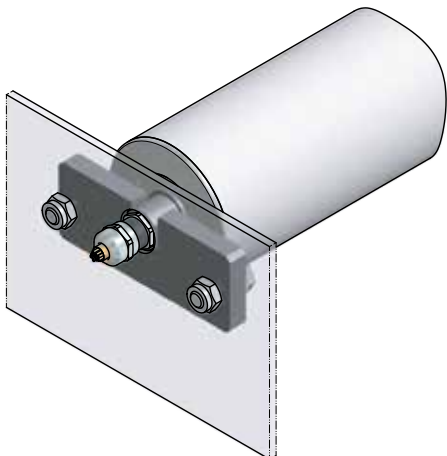
Technische Zeichnung: Typ 840V_ (402 ST)



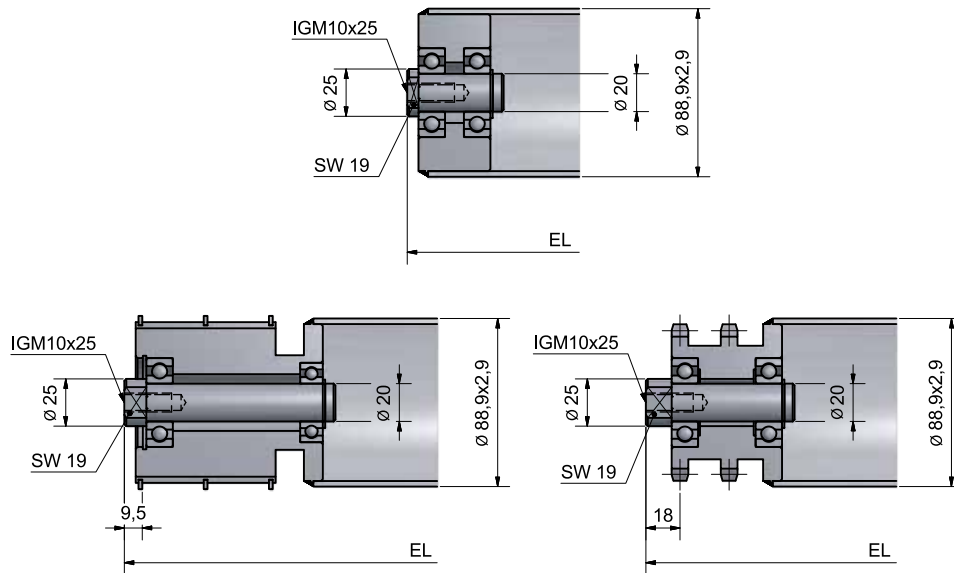
Achsausführung Motorseite



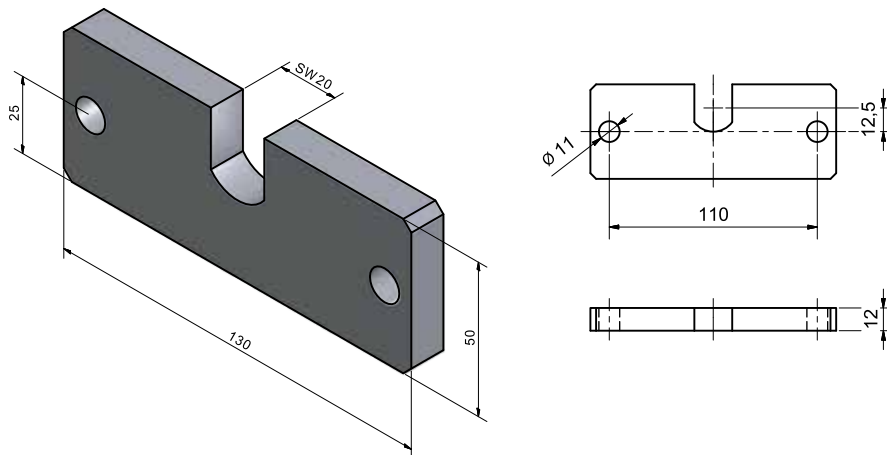
Einbau mit Drehmomentstütze



Achsausführung Gegenseite:

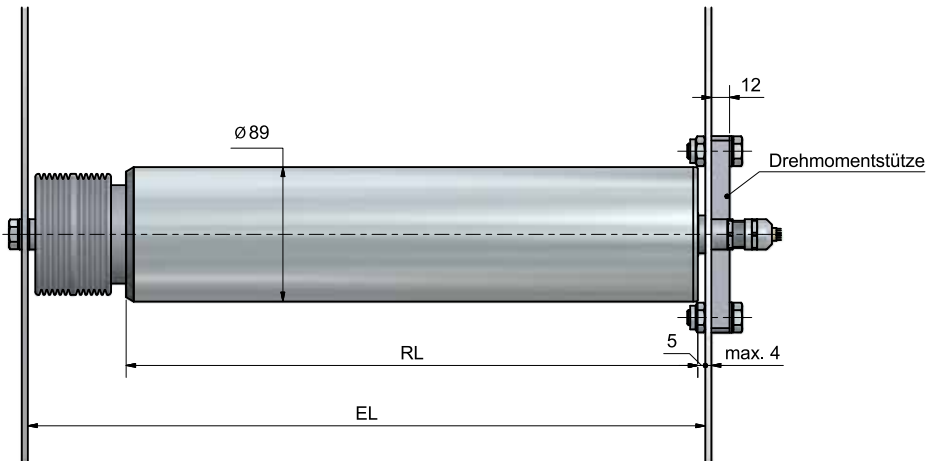


Drehmomentstütze



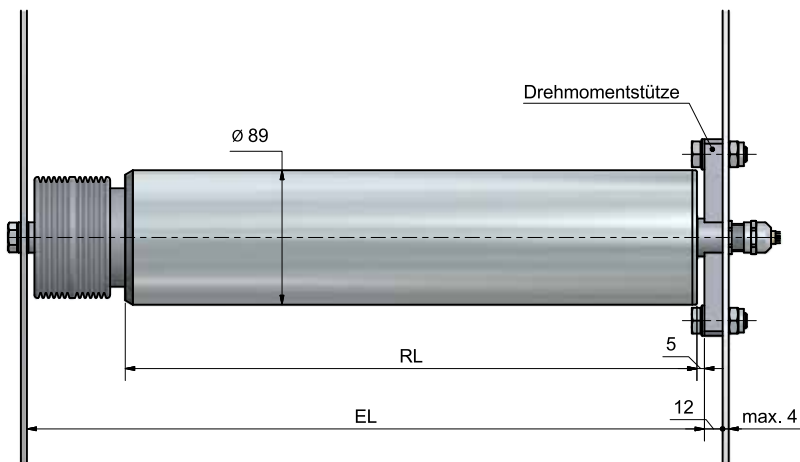
Drehmomentstütze außerhalb der Rahmenprofile

Hinweis: Aufgrund der Drehmomentstütze und der Stärke des Rahmenprofils kann die Einspannlänge EL der Palettenmotorrolle zu den anderen Förderrollen variieren. Bei einer ausserhalb montierten Drehmomentstütze darf die Profilstärke nicht mehr als 4mm betragen.



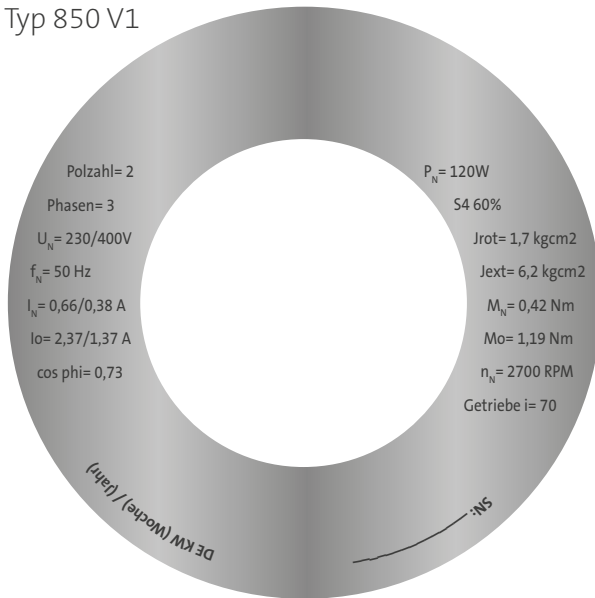
Drehmomentstütze innerhalb der Rahmenprofile

Hinweis: Aufgrund der Drehmomentstütze variiert die Einspannlänge EL der Palettenmotorrolle zu den anderen Förderrollen.

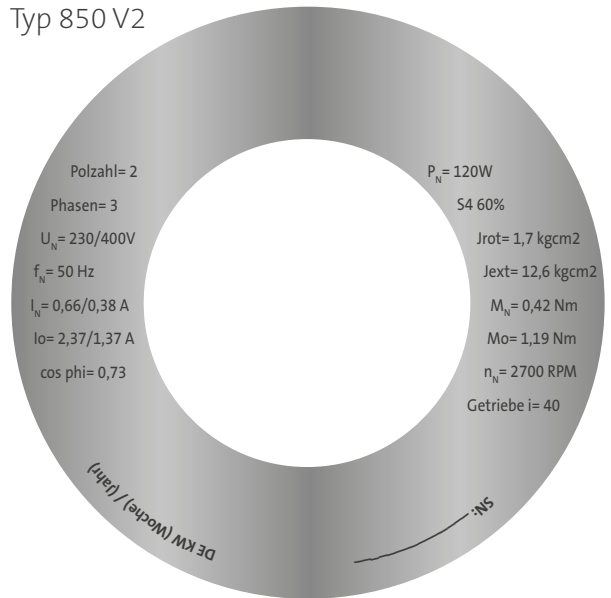


Typenschild:

Typ 850 V1



Typ 850 V2



1.4 Sicherheitshinweise

Dieses Kapitel enthält wichtige Informationen und Hinweise zur Installation der **Paletten-Motorrolle Typ 850-89**. Änderungen, die nach der Auslieferung durch Rollex durchgeführt werden, sind hier nicht inbegriffen.

Für Schäden oder Betriebsstörungen, die aufgrund der Nichtbeachtung der Betriebsanleitung entstehen, übernimmt **Rollex Fördererlemente GmbH & Co. KG** keine Haftung.

Beim Einbau und Betrieb der Paletten-Motorrolle sind die allg. Sicherheitsvorschriften und Unfallverhütungsmaßnahmen zu beachten. Diese beinhalten nicht nur das Tragen von Sicherheitskleidung und das allgemeine Verhalten bei Montagearbeiten sondern auch folgende Punkte:

- Um Personenschäden zu verhindern darf die Paletten-Motorrolle nur von ausgebildeten, autorisierten und eingewiesenem Fachpersonal in Betrieb genommen werden.
- Installationsarbeiten bzw. auch Wartungsarbeiten dürfen nur im stromlosen Zustand der Paletten-Motorrolle durchgeführt werden. Unbefugtes Personal darf sich nicht in der Nähe der Anlage befinden. Sichern Sie bei der Installation den Antrieb gegen unbeabsichtigtes Einschalten.
- Paletten-Motorrolle nicht in ex-geschützten Räumen verwenden.
- Paletten-Motorrolle nicht demontieren bzw. öffnen.
- Sicherstellen, dass sich keine Personen im Gefahrenbereich aufhalten.
- Sicherstellen, dass alle Schutzeinrichtungen ordnungsgemäß installiert wurden.
- Sicherstellen, dass die Anschlüsse bzw. Verdrahtungen allen gesetzlichen Bestimmungen entsprechen.

Motorenteile können heiß werden und bei Kontakt zu Verbrennungen führen.

Vorsicht bei rotierenden Teilen (Thema Kleidung, lange Haare, Schmuck etc.).

Die Paletten-Motorrolle ist nur für den industriellen Einsatz geeignet und darf nicht im Zusammenhang mit Personenbeförderung oder zum Transport von Schüttgütern eingesetzt werden. Der Einsatzfall sollte vorher mit dem Vertrieb der **Rollex Fördererlemente GmbH & Co KG** abgesprochen sein.

Die Paletten-Motorrolle darf nur in den vorher genannten technischen Leistungsgrenzen betrieben werden.

Die Paletten-Motorrolle darf nicht im Nassbereich verwendet oder Stoßbelastungen ausgesetzt werden.

2. Inbetriebnahme

2.1 Montage

Die Paletten-Motorrolle kann nur horizontal in den Förderer montiert werden.

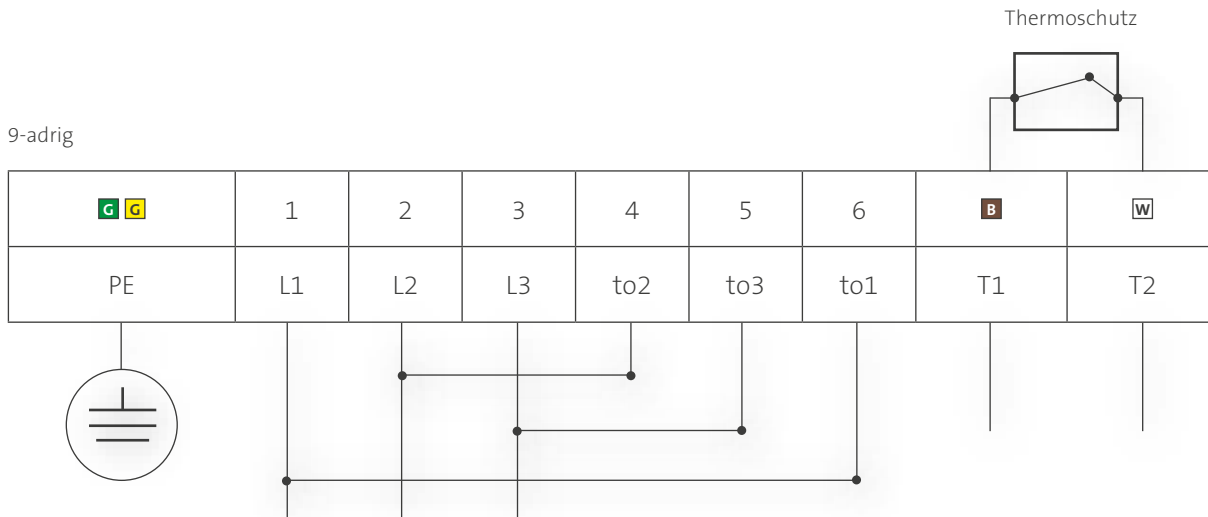
Folgende Punkte sollten berücksichtigt werden:

- Vor dem Einbau den Motor wie auch das Kabel auf Beschädigungen prüfen.
- Die Schlüssel­fläche der Motor­seite muss in der Drehmoment­stütze montiert werden.
- Die Paletten-Motorrolle sollte achsparallel zu den anderen Tragrollen eingebaut werden.
- Die Paletten-Motorrolle sollte nicht verspannt eingebaut werden.
- Die Schrauben auf der Gegenseite festziehen.
- Das Kabel nicht auf Zugspannung verlegen.
- Kabel nicht knicken.

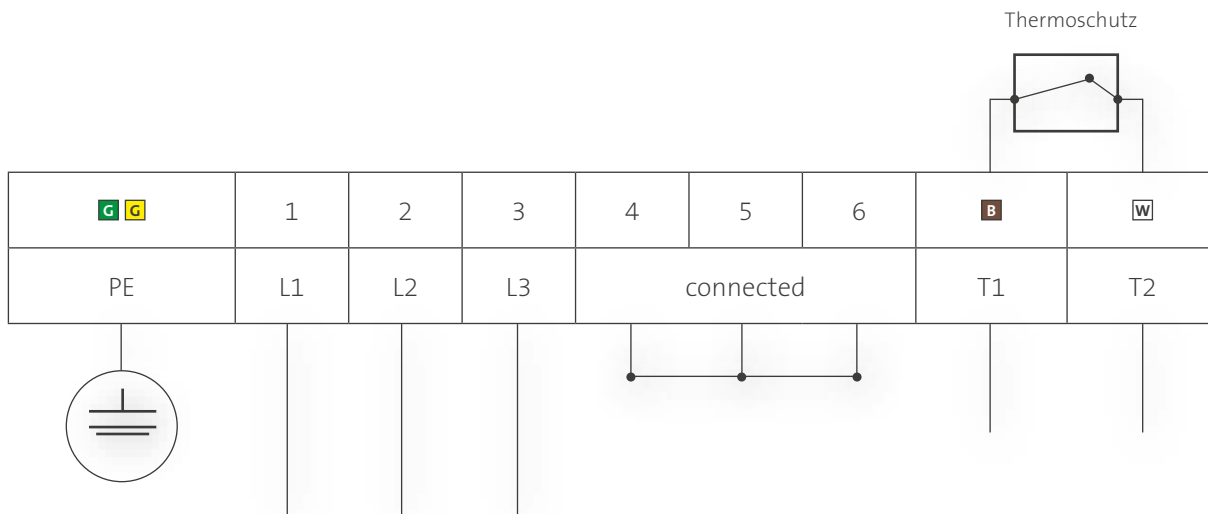
2.2 Installation

Die Paletten-Motorrolle darf nur mit den folgenden Schaltbildern angeschlossen werden:

Anschlussbild Dreiecksschaltung



Anschlussbild Sternschaltung



Der elektrische Anschluss darf nur im stromlosen Zustand erfolgen. Bitte überprüfen, ob die Erdungskabel korrekt angeschlossen wurden und die richtige Netzspannung anliegt.

Bei Erstinbetriebnahme beachten:

- Die Daten der Paletten-Motorrolle sollten mit den Auftragsdaten übereinstimmen.
- Verdrahtung gemäß Anschlussplan
- Personen dürfen sich nicht im Gefahrenbereich aufhalten.
- Die Paletten-Motorrolle sollte frei beweglich und mit keinem Gegenstand in Berührung sein.
- Alle Verschraubungen sollten korrekt durchgeführt sein.

Bei Störung bitte den Trommelmotor anhalten und gegen unbeabsichtigtes Einschalten sichern. Die Störung darf nur durch Fachpersonal behoben werden.

3. Sonstiges

3.1 Frequenzumrichter

Die **Paletten-Motorrolle Typ 850-89** ist sowohl für den Netzbetrieb als auch für den Einsatz mit Frequenzumrichter ausgelegt.

Die Geschwindigkeit, wie auch Brems- und Beschleunigungsrampen können über einen Frequenzumrichter eingestellt werden. Bitte beachten Sie die Verlustleistung eines Motors bei Einstellung einer Bremsrampe (erzeugtes Bremsmoment im Motor). Hierbei ist zu beachten, dass die Lastzyklen angepasst werden bzw. die Last reduziert werden muss. Dies ist genauso für den Einsatz bei der sog. „87Hz“ Betriebsart zu beachten. Hierbei müssen unbedingt die Zyklen und die Last reduziert werden.

Bitte beachten Sie, dass mit erhöhter Betriebsfrequenz das Drehmoment niedriger wird.

Der Thermoschalter der Paletten-Motorrolle kann auch an den Umrichter angeschlossen werden, um eine thermische Überlastung des Motors zu verhindern.

Das Kabel ist geschirmt und es wird eine Kabel-Verschraubung mit EMV Einsatz eingesetzt (der Schirm ist dann großflächig mit der Kabelverschraubung kontaktiert).

3.2 Fehlerbehandlung

Motor läuft nicht an

- Spannung prüfen
- Anschlüsse prüfen
- Fördergut entnehmen – eventuell Motorüberlast
- Prüfen ob sich der Motor frei drehen lässt

Motor schaltet ab

- Thermoschutz Schalter = Wicklung größer 155°C
- = Kabelschutz größer 100°C

Motor ausschalten und nach Abkühlung wieder einschalten

Eventuell Überlast (Transportgut) bzw. Belastungen über max. Werten (Fördergut/Zyklus).

3.3 Transport

Um einen sicheren und einwandfreien Einsatz zu gewährleisten sind beim Transport der Paletten-Motorrolle folgende Punkte zu beachten:

- Die Paletten-Motorrolle so transportieren, dass Beschädigungen vermieden werden.
- Stöße und Schläge auf die Paletten-Motorrolle vermeiden.
- Transportschäden direkt dem Spediteur und **Rollex Förderelemente GmbH & Co. KG** mitteilen.
- Vermeidung von großen Temperaturunterschieden beim Transport zur Verhinderung von Kondensation und nachträglicher Oxidation innerhalb der Paletten-Motorrolle.

3.4 Lagerung

Die Paletten-Motorrolle an einem sauberen, trockenen und abgeschlossenen Platz lagern. Die Umgebungstemperatur sollte zwischen 10 bis 30°C betragen. Nach der Lagerung auf Schäden überprüfen.

3.5 Entsorgung

Der Betreiber der Förderanlage ist für die Entsorgung der Paletten-Motorrollen unter Berücksichtigung der Entsorgungsvorschriften verantwortlich.

3.6 Bestellbezeichnung

Bestellbeispiel

Typ	850V1/ 534 RS - 88,9x2,9 STI A25 SW20 IGM 12x20 EL=1.000mm
Typ Antrieb	850V1
Typ Gegenlager/Antrieb	534 RS
Kugellagerabdichtung	88,9x2,9
Rohr-Ø und Wandstärke.....	STI A25
Rohrgüte	SW20
Achs-Ø	IGM
Achsende	12x20
Einbaulänge	EL=1.000mm

3.7 Gewährleistungsausschluss

Rollex Förderelemente GmbH & Co. KG übernimmt im Rahmen der Allgemeinen Geschäftsbedingungen die Garantie der ausgelieferten Produkte.

Von dieser Garantie sind Paletten-Motorrollen ausgeschlossen, wenn folgende Punkte vorliegen:

- Überlastung der Paletten-Motorrolle
- Drehen der Palettenmotorrolle gegen einen Endstopp bzw. Rücklaufsperre
- Paletten-Motorrolle wird im Reversierbetrieb betrieben ohne Stillstand
- Drehmomentstütze nicht vorhanden bzw. montiert
- Nicht ausreichender Motorschutz
- Fehlerhaft angeschlossene Verkabelung
- Einsatzbedingungen, die nicht in diese Anleitung enthalten sind
- Änderung der Paletten-Motorrolle, die nicht mit **Rollex Förderelemente GmbH & Co. KG** geklärt sind
- Mutwillige Beschädigung, natürliche Abnutzung oder normaler Verschleiß

Ihre Notizen

A series of horizontal dotted lines for taking notes.



ROLLEX Förderelemente GmbH & Co. KG
Gewerbehof 22
D-59368 Werne

www.rollex-group.com

Telefon: (0049) 23 89 / 98 97-0

Telefax: (0049) 23 89 / 68 66

E-Mail: info@rollex-group.com